

FILTRO DE CARBÓN ACTIVADO 48" x 72"

Equipo de 40 ft³, flujo para decoloración de 475.80 litros por minuto.



DESCRIPCIÓN

El Purificador de Carbón Activado es utilizado en la industria para eliminar cloro, y contaminantes orgánicos del agua potable como plaguicidas, pesticidas y detergentes.

La función del equipo de carbón activado es remover contaminantes del agua por medio de adsorción.

APLICACIONES

- Tratamiento de aguas de procesos.
- Purificadoras de agua.
- Llenadoras de garrafrones.
- Tratamiento de agua de hoteles.
- Tratamiento de agua de restaurantes.

ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO

Tanque:	Composite 48" diámetro x 72" altura
Volumen del medio filtrante:	40 ft ³ , Carbón activado de concha de coco
Volumen del tanque:	61.90 ft ³
Área del tanque:	12.57 ft ²
Flujo para decoloración:	475.80 LPM, (125.70 GPM)
Flujo para olores y sabores:	285.46 LPM, (75.42 GPM)
Flujo para Ósmosis Inversa:	237.90 LPM, (62.85 GPM)
Flujo de Retrolavado:	475.77 LPM
Válvulas (a) Fleck 3150 de reloj, Conexión 2" (b) Fleck 3900 de reloj, Conexión 3" (c) Clack WS2 electrónica, Conexión 2" (d) Clack WS3 electrónica, Conexión 3" (e) Magnum IT, Conexión 1.5" y 2"	

Los purificadores de carbón activados pueden adsorber hasta el 30% de su masa contenida de carbón activado, en contaminantes, principalmente compuestos orgánicos como: plaguicidas, herbicidas, triclorometano y otros compuestos carcinogénicos. Además elimina por reacción el cloro libre en el agua. Así un agua purificada con carbón activado es un agua más pura.

Los equipos industriales de carbón activado son paquetes listos para ser armados e instalados y constan de un tanque de fibra de vidrio, una válvula de montaje superior que puede ser automática o manual, un distribuidor y colector interno, y carbón activado