

BERKELEY® • FAIRBANKS NIJHUIS™
IRRIGACIÓN GLOBAL

En donde comenzamos...

Nuestra historia le asegura un futuro sin problemas.

Después de tres cuartos de siglo, la tradición de Berkeley de excelencia en ingeniería y productos superiores aún continúa en pleno vigor.

Desde 1937, cuando las bombas Berkeley se utilizaron por primera vez para irrigar los campos fértiles del Valle de San Joaquín en California Central, hasta los desafiantes proyectos actuales de transferencia de agua a través del mundo, nuestras distintivas bombas de color naranja representan una calidad total, una confiabilidad demostrada y un respaldo ilimitado.

Usted impulsa nuestro éxito. Nosotros nos esforzamos por incrementar el suyo.

La reputación que Berkeley ha adquirido por una construcción resistente y un desempeño confiable en las situaciones más exigentes no se podría haber logrado sin usted. Nuestra ingeniería de tecnología de punta, nuestras sofisticadas operaciones de manufactura y nuestras rigurosas pruebas de control de la calidad se combinan para satisfacer sus necesidades en continuo cambio. Berkeley escucha y se concentra en lo que es más importante para su éxito.



No sólo hacemos bombas que trabajan arduamente para todos nuestros laboriosos clientes, sino que facilitamos su labor al ofrecer beneficios valiosos para el usuario:

Catálogo en línea de BEC²

El catálogo con nuestra línea completa utiliza sus especificaciones para proporcionar sugerencias de productos con configuraciones detalladas, curvas de rendimiento, capacidades y tolerancias de diseño. www.bec2.net

Disponibilidad global

En dónde usted se encuentre, nuestra red de proveedores mantiene una selección completa de productos Berkeley en stock y listos para su entrega.

Expertos técnicos

Nuestros expertos capacitados en bombas están a su disposición para servirle a través de nuestro número de llamada gratis de larga distancia, o usted puede ingresar al Instituto de Capacitación de Berkeley en línea para obtener respuestas rápidas y conocimiento profundo.

Un rico historial de solidez de la marca y respaldo del producto

BERKELEY®



Turbinas Sumergibles

Serie de Bombas Berkeley® en Hierro Fundido

Para el máximo de resistencia a la abrasión, el desempeño de estas bombas ha sido comprobado en una amplia gama de aplicaciones, desde pozos municipales limpios hasta los pozos agrícolas más rigurosos. Las características de resistencia a la abrasión incluyen: Impulsores en material refractario de acero inoxidable 304 y Cojinetes de Neopreno para el máximo de vida útil y rendimiento.



Características

Tamaños

6" (15.2 cm), 7" (17.8 cm)
8" (20.3 cm), 10" (25.4 cm)

Flujos

Hasta 2200 GPM (10 m³/min)

Presiones

Hasta 1740 FT (530 m)

Gama de HP:

Hasta 200 (149 kw)

El adaptador de la descarga para trabajos pesados es de hierro dúctil, enroscado con caras planas grandes para llaves, del tamaño adecuado a la gama de flujo de la bomba

Las arandelas de empuje ascendente, pre-reguladas de fábrica, equilibran la carga del rotor en cualquier condición de funcionamiento.

Los tazones de hierro fundido de clase 30 y paredes pesadas incorporan un diseño hidráulico preciso para ofrecer el máximo de eficiencia y desempeño.

Los impulsores de acero inoxidable están diseñados, maquinados y balanceados para optimizar la eficiencia y el desempeño.

El diseño especial del Cojinete de Neopreno dirige las sustancias abrasivas lejos de la chumacera de acero inoxidable.

El eje de la bomba en acero inoxidable 416 ha sido rectificado y pulido a precisión para reducir la fricción y aumentar su vida útil.

El colador de succión de acero inoxidable para trabajos pesados no se colapsa y es resistente a la corrosión.

El soporte de succión en hierro fundido para trabajos pesados garantiza una alineación perfecta entre la bomba y el motor con motores NEMA estándar.

El guarda cable en acero inoxidable de perfil bajo y largo completo (no se ilustra) protege los cables del motor.

Bombas Centrífugas

Berkeley® Tipo-B

Berkeley ofrece bombas de gran rendimiento para irrigación, agricultura, desagüe, construcción y aplicaciones municipales e industriales. Nuestras bombas centrífugas Tipo B de diseño industrial y alta calidad han sido diseñadas específicamente para proporcionarle muchos años de operación eficiente y sin problemas.



Montaje de motor SAE

Disponibles como unidad de bombeo para montar motores con cárter de volante estándar SAE, este diseño es ideal para aplicaciones en donde la electricidad no se encuentra fácilmente disponible.



Accionamiento de motor con acoplamiento directo

Su diseño especial de extracción posterior permite el acceso al impulsor sin perturbar la tubería. Estas bombas son ideales para aplicaciones que requieren un gran desempeño y un mantenimiento fácil.



Montaje de eje libre

Diseñadas para el usuario que tiene una fuente de alimentación separada adecuada para accionar a través de acoplamientos o con correas, estas bombas ofrecen una construcción de calidad y el rendimiento que su aplicación exige.

Características

Un sistema de eje/cojinete sobredimensionado con un diseño de voluta doble en versiones de Montaje en Bastidor y SAE ofrece una vida útil del cojinete superior a las 20,000 horas.

Las configuraciones con TEFC de Accionamiento por Motor de Acoplamiento Directo son normalmente de tipo protegido (Open Drip-Proof), trifásico, de 230/460 V; también se dispone de opciones de eficiencia premium y 575 V.

Cada bomba viene con un diseño de empaquetadura o sello mecánico Buna/carbono-cerámica. También se dispone de sello mecánico Viton/silicio-carburo.

Todos los modelos tienen un diseño de extracción posterior para reducir considerablemente el tiempo de inactividad por mantenimiento.



Bombas Centrífugas

Caja de la voluta

El diseño geométrico preciso permite una mayor eficiencia hidráulica. Hierro fundido de grano fino y paredes gruesas para enfrentarse a las tensiones del uso diario. Diseño de extracción posterior que permite una remoción fácil y la posibilidad de realizar reparaciones sin perturbar las conexiones de la tubería, dejando el impulsor expuesto para su mantenimiento o reparación.

Impulsor cerrado

Construido para optimizar el desempeño y la eficiencia en el funcionamiento. Mecánicamente balanceado para reducir las cargas del cojinete y aumentar la vida útil. Enchavetado y fijado al eje del motor. Disponible en bronce al silicio en ciertos modelos.

Descarga

Se puede hacer rotar a cuatro posiciones para facilitar la conexión de la tubería. Los modelos más grandes vienen con una brida de cara plana conforme a la norma ANSI 125#. Los modelos más pequeños vienen provistos con succión y descarga roscadas.

Eje de acero con aleación especial

Los ejes han sido maquinados a precisión con una tolerancia estrecha para ajustarse correctamente y alargar su vida útil. Las extensiones del eje están enchavetadas para recibir cople y/o polea o correas.

(Modelos de montaje de eje libre y SAE)

Sello mecánico autolubricado

Las piezas metálicas superiores y resistentes a la corrosión no requieren mantenimiento y proporcionan el máximo de resistencia a la abrasión sin fugas. Sellos opcionales disponibles para aplicaciones especiales.

Múltiples puertos

Suministradas para facilitar la cebadura y el drenaje.

Sellador y Pintura sin plomo y sin cromato

Proporciona un acabado duradero de alta calidad.

Empaquetadura PTFE con impregnación de grafito

Facilita el rodaje y se acomoda a una amplia gama de pH y de temperatura de operación.

Cojinetes anti-fricción para trabajos pesados

Del tamaño adecuado para una vida útil larga. (Modelos de montaje de eje libre y SAE)

Soporte de rodamiento en hierro fundido

Aloja al eje de la bomba en cojinetes anti-fricción. Permite que las bombas sean accionadas por un motor a través de acoplamientos o correas. La polea de accionamiento por correa está diseñada para maximizar el rendimiento y alargar la vida útil.

(Modelos de montaje de eje libre y SAE)

Camisa del eje reemplazable en acero inoxidable

Proporciona el máximo de resistencia a la corrosión y protege el eje contra el desgaste.

Extensión del eje enchavetada para recibir cople y/o polea o correas

Aro de desgaste reemplazable en bronce

Disponible en ciertos modelos.

Características

Flujos

Hasta 6500 GPM
(25 m³/minuto)

Presiones

Hasta 660 FT (201 m)

Tamaños de las descargas

1" - 10"
(2.54 cm a 25.4 cm)

Diámetros del impulsor

6" - 18"
(15.24 cm a 45.72 cm)

Construcción en hierro fundido

con / (Impulsores en hierro fundido y bronce)

Succión / Descarga

NPT, Bridada, Victaulic

Opciones de sellos

Sello mecánico y empaquetadura

Opciones del motor

ODP, TEFC, PE-TEFC



Turbinas verticales y Bombas de Propela

Serie de Turbinas

Las Turbinas en línea Fairbanks Nijhuis™ han demostrado su rendimiento y se encuentran en una multitud de aplicaciones que incluyen Irrigación y la Industria Láctea.

Serie de Propela

Las bombas de flujo axial están diseñadas para mover grandes volúmenes de líquido a presiones de descarga bajas.

Las bombas verticales de flujo mixto se utilizan en donde es necesario bombear un volumen moderado de líquido hacia arriba a una presión moderada.

Turbina Características

Flujos hasta 7000 GPM (1590 m³/h)

Alturas hasta 1200 FT (365 m)

Cubetas de 6" a 17" (152 mm – 432 mm)

Bomba de Propela Características

Flujos hasta 30,000 GPM (6814 m³/h)

Alturas hasta 60' FT (18 m)

Cubetas de 8" a 36" (203 mm – 914 mm)

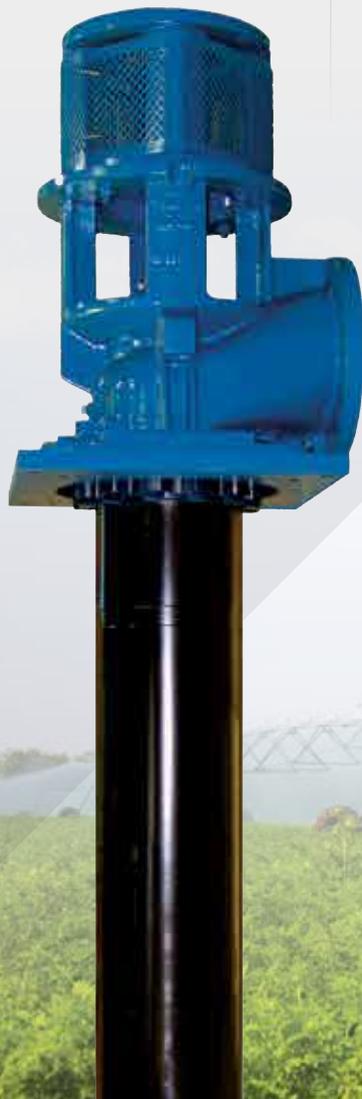
Eficiencias altas significa menor potencia requerida.

Tazones en hierro fundido para trabajos pesados, de alta calidad ofrecen una resistencia mínima a la tensión de 30,000 PSI, con pasajes suaves diseñados para un funcionamiento eficiente.

Impulsores cerrados fundidos a precisión concuerdan con los tazones de bombeo, balanceados dinámicamente para impedir vibraciones.

Para garantizar una vida útil larga, el cojinete de succión tiene un empaque de grasa y viene provisto de un collarín contra arena para impedir que la arenisca y las sustancias abrasivas ingresen al cojinete.

La campana de succión en hierro fundido y sus paletas de guía integralmente moldeadas proporcionan un flujo suave hacia el impulsor de la primera etapa.



Vertical Multietapas

Serie Vertical Multietapas (BVM)

Las bombas BERKELEY® verticales multietapas ofrecen una fiabilidad y un desempeño extraordinario en los entornos de operación más exigentes.

Se encuentra disponible una selección de materiales de construcción para maximizar la fiabilidad, versatilidad y rendimiento del proceso.

Características

Flujos hasta 200 GPM (45 m³/h)

Presión hasta 400 PSI (27.5 bar)

Cinco (5) familias de flujo: 2, 4, 8, 16, 32

Conexiones NPT, victaulic, y bridadas

Sello de carburo de tungsteno de alta presión con elastómeros EPDM

Diseños de servicio continuo y de gran eficiencia

El soporte del motor moldeado para trabajos pesados garantiza una alineación correcta del motor

Opciones de motor ODP y TEFC de gran empuje

Los modelos BVM1 y BVMX incluyen lengüetas indicadoras para la instalación de equipo diagnóstico

Versatilidad en desempeño y diseño

Se reemplaza con facilidad en instalaciones presentes y nuevas, reduciendo el valioso tiempo de inactividad

Bajos costos de operación



Especialidades



SSCX

Desempeño de alta carga confiable y operación silenciosa

Flujos hasta 85 GPM (322 l/min)

Presiones hasta 55 PSI (3.8 bar)

HP hasta 2.5 HP (1.9 kw)

Voluta e impulsor en acero inoxidable 304

Clasificación nominal para alta temperatura: hasta 250F (121 C)

SSHM-2

Desempeño a alta presión sin demoras en cebar

Flujos hasta 55 GPM (208 l/min)

Alturas hasta 225 FT (69m)

Modelos de 3 y 4 etapas disponibles

Autocebante

Motor ODP de 2HP (1.5kw) adecuado para operaciones de servicio continuo

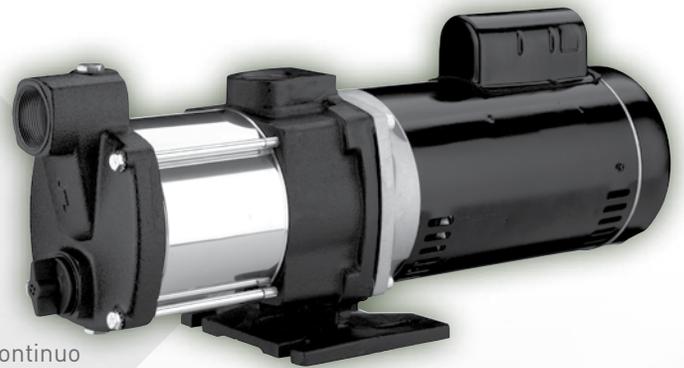
Camisa exterior en acero inoxidable pulido 304

Soporte de succión en hierro fundido duradero para trabajos pesados

Soporte del motor en hierro fundido y pedestal incorporado

Ideal para sistemas de irrigación, sistemas de suministro de agua y fuentes

Clasificación nominal para alta temperatura: hasta 250F (121 C)



Bombas a motor de gas

Diseño portátil perfecto para aplicaciones de desagüe

Extremo de succión en hierro fundido Tipo B

Autocebante en hierro fundido Tipo B

Pumper autocebante en material compuesto

Pumper autocebante en aluminio

Flujos hasta 600 GPM (2271 l/min)

Alturas hasta 735 Ft (224 m)

Motores Robin, Briggs & Stratton y Power Pro



Manejo de sólidos

Serie de Manejo de sólidos



Características

Bombas para drenaje B-AG

Modelos de 3 y 5 HP (2.2 & 3.7 kw) [1 PH, 230V]
Hasta 500 GPM (1892 l/min), 50 FT altura total de descarga (15.2 m)
Sólidos de 3" (7.6 cm)

Bomba sumergible para sólidos BSW

Descarga bridada de 4" (10.1 cm)
Flujos hasta 1,100 altura total de descarga (4163 l/min)
Presiones hasta 90' altura total de descarga (27.4 m)
Motor de servicio continuo
Aro de desgaste en acero inoxidable
Vida útil del cojinete - 100,000 horas

Bombas autocebantes para agua sucia

Descargas de 4", 6" y 8" (10.1, 15.2 & 20.3 cm)
Flujos hasta 2800 GPM (10.6 m³/min), alturas hasta 150' (45.7 m)
Alturas de recebadura hasta 25 FT (7.6 m)
Manejo de sólidos de 3 a 3-1/2" (7.6 a 8.9 cm)

Para manejo de solidos con montaje de eje libre BSD

Descargas de 4", 5", 6" y 8"
Flujos hasta 5300 GPM (20 m³/min)
Presiones hasta 350 FT (107 m)
Manejo de sólidos de 3"
Marcha en seco estándar
Ajuste del impulsor de sello mecánico doble estándar para mantener el rendimiento



Accesorios



Motores sumergibles

están diseñados para una vida útil larga y muchos años de funcionamiento confiable. Su diseño innovador y características robustas hacen que éste sea el motor perfecto para muchas aplicaciones de bombeo.



Válvulas de control **AquaMatic®** Serie K520

con sellos de Viton para utilizar con materiales cáusticos. Temperatura máxima de 150°F, presión máxima de 125 PSI. Se dispone de una gama total de juegos de conectores.



Válvulas de control **AquaMatic** para uso comercial

Estas válvulas de diafragma en hierro fundido o material compuesto ofrecen un bajo costo de operación y excelentes caudales con bajas caídas de presión.



Controles **PENTEK®**

Diseñados para bombas centrífugas a motor en una amplia gama de aplicaciones, los Controles de tecnología de punta Pentek PPC3 y PPC5 optimizan la funcionalidad de la bomba y reducen los costos de energía.



Tableros de bomba **NEMA**

Los tableros de bomba Pentek PPX™ están diseñados para aplicaciones agrícolas y comerciales sobre la superficie y proporcionan un control de voltaje total para motores de CA. Los tableros PPX se ofrecen en gabinetes NEMA 3R (para exteriores) con un empaque en la puerta para proteger los componentes eléctricos en entornos rigurosos.



PENTEK INTELLIDRIVE™

El Centro de Control de Presión del Agua Pentek Intellidrive ajusta automáticamente las velocidades del motor para satisfacer los cambios en la demanda del agua. Una retroalimentación instantánea desde un transductor electrónico de presión, le indica al variador que cambie la velocidad del motor de la bomba sumergible para mantener una presión constante en todo el sistema.

Deje que Berkeley® sea su solución integral en bombas

Una marca, una llamada, una parada para atender los requerimientos de su bomba. Ofrecemos una amplia gama de bombas, motores, controles y accesorios, todos con una calidad que es la número uno en la industria. Cuando necesite ayuda, haga una llamada a nuestro equipo de Respaldo Técnico. Y su concesionario Berkeley más cercano forma parte de una red nacional de profesionales competentes, dedicados a dar la prioridad principal a sus necesidades.

CENTRÍFUGAS

TURBINAS SUMERGIBLES

VERTICALES MULTIETAPAS

AGUAS RESIDUALES

TURBINAS VERTICALES Y BOMBAS DE PROPELA

MOTORES Y CONTROLES

BOMBAS DE MOTOR A GASOLINA

ACCESORIOS



TRABAJANDO
JUNTOS,
**EL AGUA ALCANZA
NUEVAS ALTURAS.**



293 WRIGHT STREET, DELAVAN, WI 53115 www.BerkeleyPumps.com
Tel: 888-957-8677 Fax para pedidos: 800-426-9446

3601 FAIRBANKS AVENUE, KANSAS CITY, KANSAS 66106 www.FairbanksNijhuis.com
Tel: 913-371-5000 Fax para pedidos: 913-784-4025

Debido a que estamos mejorando nuestros productos y servicios continuamente, Pentair se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin aviso previo.

© 2013 Pentair Ltd. Todos los derechos reservados.

NUESTRA VISIÓN

Ser una empresa
diversificada de
crecimiento industrial
... una empresa
global y un ciudadano
responsable reconocido
por su excelencia
operativa, innovación,
talento superior y
crecimiento gracias a
una gran atención al
cliente...

B10868BK-SP [08/06/13]